

Technický list 06-2017

Technický list platí pro výroby	<p style="text-align: center;">Gačovaný papír sulfátový neutrální GA 65 jednostranný</p> <p style="text-align: center;">Gačovaný papír sulfátový neutrální GA 85 jednostranný</p> <p style="text-align: center;">Gačovaný papír sulfátový neutrální GA 75 oboustranný</p> <p style="text-align: center;">Gačovaný papír sulfátový neutrální GA 100 oboustranný</p>
--	--

Tento technický list platí pro gačované papíry sulfátové neutrální, používané pro balení, zpravidla kovových výrobků. Gačovaný papír sám neslouží jako ochrana proti korozi.

I. VŠEOBECNĚ	
Popis výrobku	1. Gačované papíry sulfátové neutrální (dále jen papíry) se vyrábějí jednostranným nebo oboustranným nanášením parafinového gače na balící papír sulfátový neutrálně klížený.
II. TECHNICKÉ POŽADAVKY	
Materiál	2. K výrobě papírů se používá těchto surovin: a) balící papír sulfátový neutrálně klížený, plošné hmotnosti 50 g/m ² a 70 g/m ² b) parafinový gač
Rozměry	3. Gačované papíry se dodávají v rolích a rozměrech dle odstavce 7, tabulky 2.
Provedení a všeobecné požadavky	4. Papíry nesmějí mít hrubé nečistoty, dírky, velké záhyby, velké vrásky, natržení ani jiná mechanická poškození. 5. Nános gače musí být stejnoměrný po celé ploše papíru v množství dle tabulky 1.
Povolené závady	6. V kotouči papíru se dovolují ojedinělé závady, které nelze zjistit při převíjení, jako jsou málo znatelné záhyby, vrásky a jiné závady, které nenarušují stejnoměrnost povrchu papíru. Tyto závady se mohou vyskytovat nejvýše u 3% hmotnosti dodávky.
Vlastnosti a rozměry	7. Vlastnosti papíru musí odpovídat hodnotám v níže uvedené tabulce 1. Papíry se dodávají v kotoučích (popř. v arších) o rozměrech dle dohody, přičemž výrobní rozsah je podle tabulky 2. 8. Navinutí kotoučů: a) pás papíru v kotouči smí mít nejvýše pět přetržených míst b) přetržené konce se neslepují

Tabulka 1

Vlastnosti	Hodnota				Zkouší se dle normy	
	jednostranný gač		oboustranný gač			
Plošná hmotnost v g/m ²	65	85	75	100	ČSN 50 3602	
Dovolená úchylka celkové plošné hmotnosti v %	± 6		-8 až +15			
Množství naneseného gače v g/m ²	10 až 20		22 až 45			
Tržné zatížení vztahované na šířku zkušební vzorku v N/50 mm min.	podél	140	200	140	200	ČSN ISO 1924-2
	napříč	60	100	60	100	

Tabulka 2

Kotouče	Rozměry		Dovolené úchylky
	šířka	1080 mm	± 1 %
průměr	max. 800 mm	rozměr dle dohody, obvyklá váha svitku cca 70 kg	

III. BALENÍ, DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ

9. Kotouče gačovaných papírů se balí způsobem, který je pro výrobce běžný.

10. Role výrobků se označují těmito údaji:

- a) název a sídlo výrobního závodu
- b) název výrobku, datum výroby výrobku
- c) třída jakosti (pouze u druhé třídy jakosti)

11. Role gačovaných papírů se skladují v krytých skladištích (chráněných proti dešti, prachu, horku a jiným povětrnostním vlivům), uložené nastojato, na suché, čisté, rovné a pevné podlaze. V blízkosti rolí nesmí být žádné tepelné zdroje.

12. Skladování a zpracování gačovaných papírů se doporučuje při teplotě role alespoň 18° C až 25° C.

IV. DRUHÁ JAKOST

13. Oba druhy papíru se přeřadí do druhé třídy jakosti, mají-li některou nejvýše však současně dvě z níže uvedených odchylek od vlastností, předepsaných v odstavci 6, přičemž podíl papíru druhé třídy jakosti v dodávce smí být nejvýše 10 % hmotnosti:

- a) úchylka plošné hmotnosti je až ± 12 %
- b) tržné zatížení je nižší až o 10 %

Dle vyjádření dodavatele hlavní vstupní suroviny, není výrobek klasifikován jako nebezpečný podle Nařízení (ES) č. 1272/2008 (CLP).