

Pokyny pro zpracování asfaltových pásů výrobního programu firmy Charvát a.s.

Asfaltové hydroizolační pásy výrobního programu firmy Charvát a.s. jsou určeny pro ochranu staveb proti vodě v různém stadiu skupenství, proti pronikání radonu z podloží i pro vrchní (finální) vrstvu střešního pláště.

Pásy jsou vyráběny v typech:

- **A** – není určený k natavení, je bez krycí vrstvy asfaltu (jen impregnovaná vložka)
- **R** – není určený k natavení, s krycí asfaltovou vrstvou do 1 mm
- **S** – klasický natavitelný pás z oxidovaného asfaltu
- **M** – natavitelné asfaltové pásy z modifikovaného asfaltu SBS

Pro výrobu asfaltových pásů používá Charvát a.s. nosné vložky:

- **H** – hadrová *(dle ceníku SHL)*
- **V** – vlies – skelná rohož *(dle ceníku SR)*
- **G** – glass – skelná tkanina (nejpevnější, menší průtažné vlastnosti) *(dle ceníku ST)*
- **PV** – polyesterová vložka (pevná s výhodnými průtažnými vlastnostmi) *(dle ceníku PR)*
- **AL+V** – hliníková vložka, difúzně nepropustná (protiradonová, parotěsná) *(dle ceníku SR+AL)*

Všechny tyto parametry určují oblast použití konkrétních výrobků a nároky na způsob jejich zpracování. Ty je nutné dodržet, aby bylo docíleno bezvadné funkce dané vrstvy, popřípadě souvrství. Doporučujeme proto využít konzultace s techniky firmy Charvát a.s., kteří jsou Vám k dispozici.

Příprava

Bezproblémovému zpracování asfaltových pásů by měla předcházet kontrola dodaného množství a typu materiálu při převzetí dle dodacího listu a objednávky. Dále důsledná přejímka podkladních konstrukcí před vlastní pokládkou a příprava materiálu pro pokládku. V případě staveb většího rozsahu a potřeby uložení materiálu je nezbytné dodržet zásady skladování, role pásů skladovat stojící v suchu, v místech chráněných před přehřátím a před přímým slunečním svitem. Povrch podkladní konstrukce musí být suchý, bez sněhu a námrazy, zbaven hrubých nečistot, ostrých hran a mastných skvrn. **Pro pokládku natavením nebo při použití samolepících asfaltových pásů musí být podkladní konstrukce ze silikátových, savých a plechových materiálů (vyjma materiálu na bázi EPS) dostatečně ošetřena příslušným asfaltovým penetračním nátěrem (lesklý povrch). U vertikálních ploch je dosažení lesklého povrchu penetračním nátěrem nezbytné pro trvalou stabilitu pásů. U vertikálních ploch vyšších než 60 cm je nutné opatření proti sjždění asfaltových pásů (mechanická fixace nebo přizdění asfaltových pásů).** Měla by být dodržena rovinnost a u střech minimální spád 2 % tak, aby nedocházelo k dlouhodobému stání srážkové vody na finální hydroizolaci.

Zpracování

Pro kvalitu izolačních prací je nutné, aby teplota konstrukce, materiálu a ovzduší byla vyšší než +5°C při pokládce pásů z oxidovaných asfaltů, vyšší než 0°C u pásů z modifikovaných asfaltů a vyšší než +10°C u samolepících pásů.

V případě nutnosti zpracovat oxidované pásy za teplot od +5°C do 10°C, doporučujeme role pásů skladovat v temperované místnosti až do doby pokládky.

S ohledem na mezní podmínky pro kvalitní práci izolačních, jsou modifikované pásy SBS teoreticky zpracovatelné i za nižších teplot.

Charvát a.s., Družstevní 289, 517 42 Doudleby nad Orlicí, Česká republika

Tel.: +420 494 383 432, Fax: +420 494 383 308, email: info@charvat.cz, www.charvat.cz

IČ: 25947869 DIČ: CZ25947869

Společnost je zapsána na obchodním rejstříku, vedeným Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl B, vložka 2164.

Vydání 5/2022 Strana 1/2

Při teplotách vyšších než 30 °C je nevhodné izolační práce provádět, neboť hrozí nebezpečí poškození materiálu manipulací a pohybem osob po již provedených plochách. V případě provádění následných stavebních prací je nutné již provedené vrstvy účinně chránit.

Pásky před pokládkou rozviňte a rozvinuté narovnejte na sebe. Tímto opatřením se pásky takzvaně vyleží a uvolní se případné napětí vložky zabudované do pásů při výrobě a balení. V případě celoplošného natavení na jiný než asfaltový podklad, je potřeba v dostatečném předstihu ošetřit plochu kompatibilním penetračním nátěrem. Vlastní navařování či vzájemné svařování vrstev smí provádět pouze proškolené osoby. Během prací musí pracovníci respektovat požární a bezpečnostní předpisy dle příslušných vyhlášek BOZP, ZP a PO). Prohřátí asfaltové hmoty musí být prováděno přiměřenou intenzitou plamene tak, aby bylo dosaženo potřebného roztavení hmoty, ale nedošlo k přehřátí vložky. Plnoplošné natavování musí být prováděno hořáky o výkonu 75 kW a ze vzdálenosti hořáku od role pásu minimálně 450 mm. Jedině takto lze docílit rychlého a rovnoměrného roztavení asfaltové hmoty bez nebezpečí lokálního přehřívání polyesterové vložky a tvorbě vln. **U vícevrstvých hydroizolačních systémů je výhodné a vhodné, směřovat plamen hořáku více směrem k asfaltovému pásu s termostabilní vložkou, tedy ze skelné tkaniny či rouna.** Rozhodně nesmí být použito pro tavení v ploše malých hořáků pro detaily. V opačném případě může dojít k znehodnocení nosné vložky, zvláště pokud je z polyesterového materiálu, a tím i ke ztrátě funkčnosti celého pásu. Na takto poškozený materiál neudrží výrobce nadále záruku. Zahájení pokládky je potřeba určit se zamezením vzniku spojů proti spádu, tedy „proti vodě“. Podélné spoje musí být provedeny s přesahem minimálně 80 mm a příčné s minimálním přesahem 120 mm. U příčných spojů je nutné provést na konci spodního pásu diagonální seříznutí přesahu. Rovněž je nezbytné u spodního pásu provést zatavení nebo odstranění břídlíčného posypu finálních pásů v celé šíři příčného přesahu. Pokud tyto úkony nebudou kvalitně provedeny, nelze docílit pevného a vodotěsného spojení pásů. V případě mechanického kotvení musí být vzdálenost obvodu podložky minimálně 40 mm od okraje přesahu vrchního pásu a dřík kotvy musí být vzdálen minimálně 40 mm od okraje pásu spodního. Počet a rozmístění kotev určuje kotevní plán, vytvořený na základě tahových zkoušek výrobcem, popřípadě dodavatelem kotev. Vždy však musí být použité pouze kotvy určené do mechanicky fixovaných systémů střeš. Samolepící pásky se po vyrovnání lepí na upravený a vhodný podklad dle výše uvedených podmínek. Lepení provádějte při současném rozkulovávání a snímání ochranné silikonové folie na spodní straně pásu. Poté sejměte ochrannou silikonovou folii na podélných přesazích a spoje zaválečkujte. Příčné přesahy je nutno také důkladně zaválečkovat. V některých případech (např. delší prodleva realizace dalších vrstev) se při provádění příčných spojů doporučuje u spodního pásu provést zatavení ochranného posypu z křemičitého písku. Realizace dalších vrstev by neměla být provedena s prodlevou delší než jeden měsíc. Před pokládkou samolepících pásů je vhodné absolvovat školení na opracování detailů a spojů ve firmě Charvát a.s. U vícevrstvých systémů musí být jednotlivé vrstvy celistvě svařeny v plné ploše. Kladení další řady pásů musí být započato tak, aby nedocházelo k lineárním příčným spojům (křížové spoje). Příčné spoje další řady by měly být vzdáleny od předchozích minimálně 300 mm. Další vrstvu asfaltových pásů je nejlépe zahájit uprostřed pásů podkladní vrstvy, vždy však zamezte vrstvení podélných spojů na sebe. Jednotlivé vrstvy pokládejte ve stejném směru, nikdy ne napříč. Řešení opracování stavebních detailů je možné zhlédnout v technické podpoře na našich stránkách www.charvat.cz. Tepelněizolační vrstvu realizujte podle pokynů jejího výrobce se zamezením tepelných mostů. Při zpracování pásů z výrobního programu firmy Charvát je vždy nutné dodržet zásady uvedené v ČSN pro „navrhování střeš“, ČSN pro „hydroizolace staveb“ a ČSN pro „povlakové hydroizolace“.*

Ekologické informace

Při použití určeném výrobcem nemá výrobek škodlivý vliv na zdraví. Výrobek neobsahuje škodlivé látky ve smyslu zákona č. 356/2003 Sb., který je v souladu s evropskými předpisy o nebezpečných látkách. Odřezky, zbytky asfaltového materiálu a další vzniklý odpad smí uložit či zlikvidovat pouze autorizovaná firma pro nakládání s odpady ve smyslu zákona č. 15/2001 Sb., kód odpadu 170604 – kategorie „O“. Vzniklý odpad nesmí být likvidován svévolným spalováním a v žádném případě nesmí být ponechán ve volné krajině.

**) BOZP – Bezpečnost a ochrana zdraví při práci
ZP – Zákoník práce*

Charvát a.s., Družstevní 289, 517 42 Doudleby nad Orlicí, Česká republika

Tel.: +420 494 383 432, Fax: +420 494 383 308, email: info@charvat.cz, www.charvat.cz

IČ: 25947869 DIČ: CZ25947869

Společnost je zapsána na obchodním rejstříku, vedeným Krajským soudem v Hradci Králové, oddíl B, vložka 2164.

Vydání 5/2022 Strana 2/2